



Schröter

Schröter

Schröter

Schröter

9



SMOKjet®

> Ya sean ahumados suaves o intensos, los diferentes productos requieren de diferentes intensidades de ahumado. Por ello, Schröter ofrece cuatro sistemas para instalaciones de ahumado en frío y en caliente en la gama de productos SMOKjet®: generadores de humo por combustión sin llama de virutas de madera y serrín, generadores de vapor y de humo por fricción y equipos de humo líquido. Además, los generadores de humo sin llama y de vapor producen mínimas corrientes de aire de escape que se limpian económicamente con sistemas de tratamiento de aire de escape. Por el contrario, los generadores de humo por fricción con funcionamiento de circuito cerrado y los sistemas de humo líquido producen el humo por atomización de aire comprimido en instalaciones cerradas.

ELEGANTE SABOR AHUMADO

LA ELECCIÓN DE UN DETERMINADO PROCEDIMIENTO DE GENERACIÓN DE UN MODO ES SIEMPRE UNA CUESTIÓN DE SABOR E INTENSIDAD. ADEMÁS, TAMBIÉN ESTÁ VINCULADA CON LA ELECCIÓN DE UN SISTEMA DE LIMPIEZA DE AIRE APROPIADO Y EFICAZ.

LOS GENERADORES DE HUMO POR COMBUSTIÓN SIN LLAMA

son lo más parecido a la generación adicional de humo mediante la combustión sin llama de virutas de madera y funcionan bien con astillas o bien con aserrín. Este último proporciona un humo suave. Este se produce por la combustión sin llama de virutas de madera a temperaturas de entre 400 y 700 °C en una placa de combustión calentada. El humo y el aire de transporte se mezclan y llegan a la instalación a través de la salida de humos y del tubo de ahumado.

EL GENERADOR DE HUMO POR FRICCIÓN proporciona un sabor ahumado medio-intenso. En este procedimiento, se prensa una barra de madera rotatoria para producir humo. La presión de la barra de madera se realiza de forma neumática mediante una cadena de accionamiento de acero inoxidable. El generador de humo tiene un depósito hasta para cinco barras de madera.

EL GENERADOR DE HUMO POR VAPOR extrae las sustancias de las virutas de madera mediante vapor sobrecalentado. El sabor del ahumado es de medio a intenso. Esta mezcla entre vapor y aire se calienta mediante un calentador de inmersión eléctrico a una temperatura de entre 360 y 450 °C y, a continuación, se somete a presión a través del transporte continuo de viruta troceada. Principales ventajas: el ahumado por vapor tienen un intensidad constante, se transmite por condensación y así reduce la pérdida de peso de los artículos.

LOS SISTEMAS DE HUMO LÍQUIDO son adecuados para todas las marcas de humo líquido disponibles en todo el mundo. Con este procedimiento, se pulveriza con aire comprimido un concentrado de humo líquido sin disolver en la sala de procesamiento. Dependiendo de la raqueta, el sabor del ahumado es de medio a intenso. Ventajas tanto del procedimiento de humo líquido como del de fricción: no es necesaria una limpieza del aire de escape, dado que las instalaciones permanecen cerradas con una tapa en el aire de extracción durante la producción del humo.

- 01 Generador de humo por vapor SMOKjet® RD
- 02 Generador de humo con serrín SMOKjet® RS
- 03 Generador de humo con viruta troceada SMOKjet® RH





SMOKjet®

SINOPSIS DEL SMOKjet®

EN LA GAMA DE PRODUCTOS SMOKjet®, SCHRÖTER OFRECE DIFERENTES SISTEMAS PARA PRODUCIR HUMO. LAS ILUSTRACIONES 3D MUESTRAN LOS CUATRO MODELOS.

VISUALIZACIÓN 3D:

GENERADOR DE HUMO POR VAPOR SMOKjet® RD

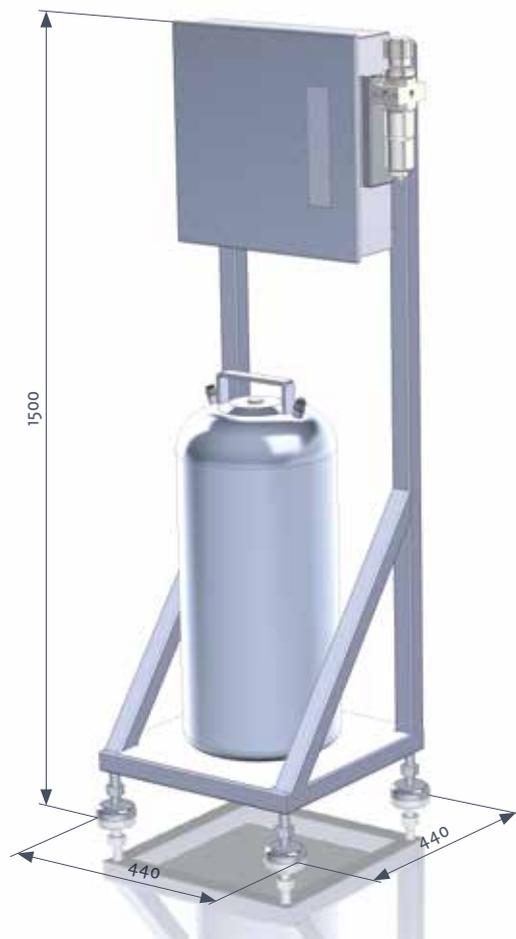
El consumo nominal lo podrá encontrar en el capítulo “Detalles técnicos” en la página 95.



VISUALIZACIÓN 3D:

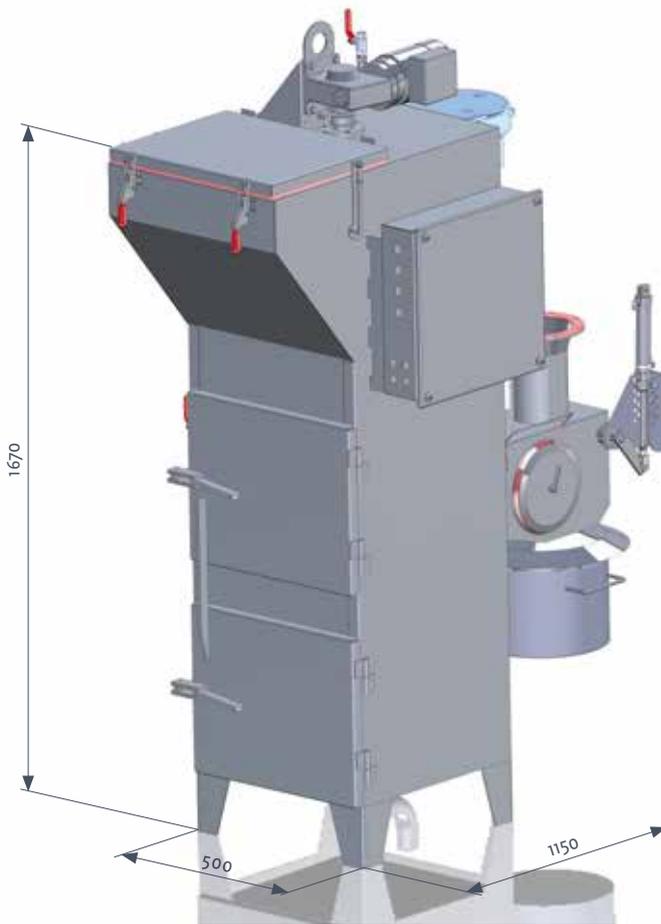
GENERADOR DE HUMO LÍQUIDO SMOKjet® RL

El consumo nominal lo podrá encontrar en el capítulo “Detalles técnicos” en la página 95.



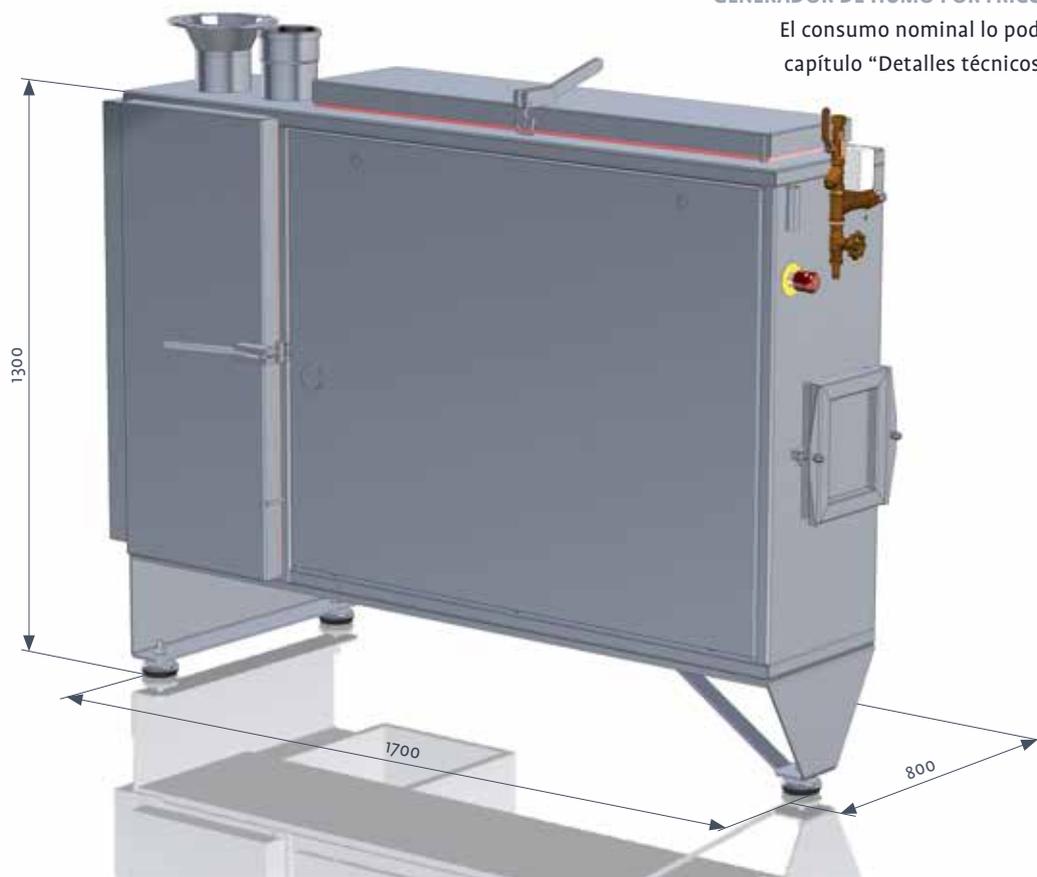
**VISUALIZACIÓN 3D:
GENERADOR DE HUMO POR COMBUSTIÓN
SIN LLAMA SMOKjet® RH/RS 09**

El consumo nominal lo podrá encontrar en el capítulo "Detalles técnicos" en la página 94.



**VISUALIZACIÓN 3D:
GENERADOR DE HUMO POR FRICCIÓN SMOKjet® RF**

El consumo nominal lo podrá encontrar en el capítulo "Detalles técnicos" en la página 94.







DETALLES TÉCNICOS

> Las instalaciones Schröter han sido pensadas hasta el último detalle, están excelentemente elaboradas y se fabrican con materiales de gran calidad. Adaptamos a la instalación con flexibilidad a las exigencias individuales de cada cliente hasta en el más pequeño componente el equipamiento. Nos atenemos con exactitud a sus necesidades incluso en accesorios como los vagones de ahumado, cocinado y horneado o los armazones para carretillas. En las páginas siguientes podrá encontrar todas las medidas y consumos nominales de nuestras instalaciones de ahumada en caliente, cocinado, horneado, refrigeración intensiva, ahumado así como climatización de embutidos crudos y posmaduración, calderas de cocción y limpieza de aire de escape.

CLIMAJet® KR Y CLIMAJet® NR: INSTALACIONES DE CLIMATIZACIÓN DE EMBUTIDOS CRUDOS Y POSMADURACIÓN

INSTALACIONES DE CLIMATIZACIÓN DE EMBUTIDOS CRUDOS			
CONSUMO NOMINAL			
Vagón	Sistema eléctrico kW	Calefacción kW	Refrigeración kW
4	3	9	7
6	4	12	10
8	6	15	12
10	6	18	14
12	6	22	18
14	8	26	20
16	8	30	22
18	10	34	25
21	10	40	30
24	12	45	34
27	12	52	39
30	16	55	42
33	16	63	47
36	19	65	50
39	19	74	54
42	19	78	58
45	23	84	62
51	23	95	70
60	30	110	85

INSTALACIONES DE CLIMATIZACIÓN DE POSMADURACIÓN			
CONSUMO NOMINAL			
Tamaño interior qm	Sistema eléctrico kW	Calefacción kW	Refrigeración kW
20	2	5	7
40	3	10	14
60	3	14	20
80	4	18	25
100	8	20	30
125	8	28	40
150	10	32	45
175	11	40	55
200	15	45	60
250	15	55	75
300	19	65	90
350	22	75	105
400	30	85	120
450	30	95	135
500	37	105	150
550	37	115	165
600	37	125	180
700	55	145	210
800	55	170	240

SMOKjet® RH/RS, RF: GENERADORES DE HUMO POR COMBUSTIÓN SIN LLAMA Y POR FRICCIÓN

SMOKJET® RH/RS (GENERADOR DE HUMO POR COMBUSTIÓN SIN LLAMA)		
CONSUMO NOMINAL		
Sistema eléctrico	230/400 V, 50 Hz	1,5 kW
Calefacción	Instalación eléctrica	0,5 kW
Extinción	Agua fría DN 10 3 bar	10 l/min
Limpieza	Agua fría DN 25	60 l/min
Regulación	Aire comprimido DN 10 6 bar	5 l/min
Demanda de aire exterior	de la sala	100 m³/h
Consumo	Tamaño virutas 2-16	5,5 kg/h

SMOKJET® RF (GENERADOR DE HUMO POR FRICCIÓN)		
CONSUMO NOMINAL		
Sistema eléctrico	230/400 V, 50 Hz	9,5 kW
Extinción	Agua fría DN 10 3 bar	
Limpieza	Agua fría DN 10	
Regulación	Aire comprimido DN 10 6 bar	15 l/min
Consumo	100 x 100 x 980 mm	75 cm/h
Duración rueda de fricción		300-500h
Proceso de ahumado	30 s fricción, 20 s pausa	

SMOKjet® RD Y RL: GENERADORES DE HUMO DE VAPOR Y DE HUMO LÍQUIDO

SMOKjet® RD (GENERADOR DE HUMO DE VAPOR)		
CONSUMO NOMINAL		
Sistema eléctrico	230/400 V, 50 Hz	11 kW
Calefacción	Instalación eléctrica	9 kW
Vapor	Vapor baja presión DN 25 0,3–0,5 bar	30 kg/h
Condensación	Evacuación libre	
Limpieza	Agua fría DN 25	60 l/min
Regulación	Aire comprimido DN 10 6 bar	5 l/min
Consumo	Tamaño virutas 1–4 (1–8)	8 kg/h

SMOKjet® RL (GENERADOR DE HUMO LÍQUIDO)		
CONSUMO NOMINAL		
Sistema eléctrico	230 V, 50 Hz	0,2 kW
Atomización	Aire comprimido DN 10 6 bar	150 l/min
Consumo	Humo líquido por tobera	3–4 l/h

CLEENjet®: LIMPIEZA TÉRMICA DE GASES DE ESCAPE (TNV)

CLEENjet® TNV											
TNV	DIMENSIONES				CONSUMO NOMINAL						
	D mm	L mm	Instalación eléctrica kW	Peso kg	Capacidad de producción kW**	Quemador de gas		Quemador de aceite		WRG kW	Instalación eléctrica kW
						Modelo	kW	Modelo	kW		
300	1000	2950	3	700	70	WG 20	35–200	WL 20	55–130	22	0,4
600	1000	3450	3	1150	140	WG 30	60–350	WL 30	72–215	43	0,4
900	1250	4000	4	1575	210	WG 30	60–350	WL 30	72–215	65	1,1
1200	1250	4450	4,5	1875	280	WG 30	60–350	WL 30	72–215	87	1,1
1500	1250	4950	4,5	2175	350	WG 40	80–550	WL 30	72–215	108	1,7
2000	1400	5160	7	2700	470	WG 40	80–550	WL 40	120–355	145	2,2
3000	1400	5160	7	2850	700	WM-G 20	100–940	WM-L 20	190–775	217	4,5
4000	1900	4680*	8	3500	1275	WM-G 20	150–1750	WM-L 20	300–1190	289	7,5
5000	1900	5120*	8	4000	1600	WM-G 20	150–1750	WM-L 20	570–1965	361	7,5

* Sin calentamiento previo integrado. | ** Valores aproximados que dependen de las condiciones precisas del emplazamiento.