





CLEENjet®

► Los sistemas de combustión térmica retardada de Schröter se utilizan para limpiar caudales de humo muy cargados, desde 200 hasta varios miles de metros cúbicos por hora. Están disponibles como solución individual o como sistema central para varias fuentes de emisión. Además, también se pueden integrar unidades conectadas en serie para la recuperación de calor. El CLEENjet® de Schröter está disponible en múltiples variantes, en diseño clásico o en forma de contenedor resistente a la intemperie y provisto de aislamiento acústico. En los equipos con generador de humo de vapor también ofrecemos como alternativa nuestro sistema de lavado con agua. También ofrecemos soluciones individuales para caudales poco cargados.

CUESTIÓN DE LIMPIEZA

LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN DE LAS INDUSTRIAS CÁRNICAS PRODUCEN EMISIONES DE HUMO QUE CARGAN EL MEDIO AMBIENTE CON SUSTANCIAS NOCIVAS. COMO FABRICANTE DE INSTALACIONES DE CLIMATIZACIÓN Y DE AHUMADO EN CALIENTE, SCHRÖTER OFRECE SOLUCIONES A MEDIDA, ENTRE OTRAS LA LIMPIEZA TÉRMICA DE GASES DE ESCAPE CLEENjet®, DESTINADAS A LA PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL.

La combustión térmica retardada consiste en una cámara de combustión en forma de caldera con un precalentador de gas bruto. En ella se limpian los gases de escape de ahumado a temperaturas de más de 750 °C. El resultado: los compuestos de carbono y el oxígeno atmosférico existentes en el gas bruto se transforman casi completamente en CO₂ y vapor de agua (H₂O). Además, el fabricante de instalaciones aprovecha de un modo óptimo el calor de escape: tanto si se trata del calentamiento del agua de servicio, de la integración de instalaciones de calefacción o del calentamiento de aceite térmico para trenes de asado. Con el fin de proponer al cliente una solución acorde con sus necesidades, Schröter analiza tanto la cantidad de aire de escape generada como la carga producida.

En los equipos con generador de humo de vapor, también ofrecemos como alternativa una máquina de lavado de cuatro columnas. Esta limpia el aire de escape pulverizando agua. Un sensor de nivel determina los niveles máximo y mínimo de agua de tal modo que se puede realizar un cambio parcial o total de agua de forma completamente automática. Si el lavador de aire de escape está en el exterior, un sistema de calefacción eléctrico de control automático evitará la congelación del agua del dispositivo de lavado durante la estación fría.

Además, también son una opción los dispositivos de limpieza biológica de aire de escape. De la limpieza de aire de escape de proceso de olor intenso, se ocupa un efectivo sistema de biofiltro con bancal biológico que incluye un dispositivo de lavado de aire de escape. En el dispositivo de lavado se separan eficazmente las partículas de olor y las de grasa. A continuación, el aire con las últimas partículas de olor fluye hasta un bancal biológico donde tiene que atravesar una capa de mantillo de corteza de árbol de 1 m de espesor, en la que los microorganismos presentes lo metabolizan y limpian. Además, Schröter ofrece previo pedido otros sistemas alternativos de limpieza de aire de escape acordes con sus necesidades.

Las medidas y el consumo nominal de la limpieza térmica del aire de escape CLEENjet® los podrá encontrar en el capítulo "Detalles técnicos" en la página 95.

- 01 Limpieza biológica del aire de escape mediante bancal biológico
- 02 Limpieza de los gases de escape de ahumado mediante limpieza térmica del aire de escape
- 03 Máquina de lavado de cuatro columnas RWK para caudales poco cargados



01



02







DETALLES TÉCNICOS

> Las instalaciones Schröter han sido pensadas hasta el último detalle, están excelentemente elaboradas y se fabrican con materiales de gran calidad. Adaptamos a la instalación con flexibilidad a las exigencias individuales de cada cliente hasta en el más pequeño componente el equipamiento. Nos atenemos con exactitud a sus necesidades incluso en accesorios como los vagones de ahumado, cocinado y horneado o los armazones para carretillas. En las páginas siguientes podrá encontrar todas las medidas y consumos nominales de nuestras instalaciones de ahumada en caliente, cocinado, horneado, refrigeración intensiva, ahumado así como climatización de embutidos crudos y posmaduración, calderas de cocción y limpieza de aire de escape.

SMOKjet® RD Y RL: GENERADORES DE HUMO DE VAPOR Y DE HUMO LÍQUIDO

SMOKjet® RD (GENERADOR DE HUMO DE VAPOR)		
CONSUMO NOMINAL		
Sistema eléctrico	230/400 V, 50 Hz	11 kW
Calefacción	Instalación eléctrica	9 kW
Vapor	Vapor baja presión DN 25 0,3–0,5 bar	30 kg/h
Condensación	Evacuación libre	
Limpieza	Agua fría DN 25	60 l/min
Regulación	Aire comprimido DN 10 6 bar	5 l/min
Consumo	Tamaño virutas 1–4 (1–8)	8 kg/h

SMOKjet® RL (GENERADOR DE HUMO LÍQUIDO)		
CONSUMO NOMINAL		
Sistema eléctrico	230 V, 50 Hz	0,2 kW
Atomización	Aire comprimido DN 10 6 bar	150 l/min
Consumo	Humo líquido por tobera	3–4 l/h

CLEENjet®: LIMPIEZA TÉRMICA DE GASES DE ESCAPE (TNV)

CLEENjet® TNV											
TNV	DIMENSIONES				CONSUMO NOMINAL						
	D mm	L mm	Instalación eléctrica kW	Peso kg	Capacidad de producción kW**	Quemador de gas		Quemador de aceite		WRG kW	Instalación eléctrica kW
						Modelo	kW	Modelo	kW		
300	1000	2950	3	700	70	WG 20	35–200	WL 20	55–130	22	0,4
600	1000	3450	3	1150	140	WG 30	60–350	WL 30	72–215	43	0,4
900	1250	4000	4	1575	210	WG 30	60–350	WL 30	72–215	65	1,1
1200	1250	4450	4,5	1875	280	WG 30	60–350	WL 30	72–215	87	1,1
1500	1250	4950	4,5	2175	350	WG 40	80–550	WL 30	72–215	108	1,7
2000	1400	5160	7	2700	470	WG 40	80–550	WL 40	120–355	145	2,2
3000	1400	5160	7	2850	700	WM-G 20	100–940	WM-L 20	190–775	217	4,5
4000	1900	4680*	8	3500	1275	WM-G 20	150–1750	WM-L 20	300–1190	289	7,5
5000	1900	5120*	8	4000	1600	WM-G 20	150–1750	WM-L 20	570–1965	361	7,5

* Sin calentamiento previo integrado. | ** Valores aproximados que dependen de las condiciones precisas del emplazamiento.