



part of Matimex Group

Catálogo



Bolsa y film retráctiles de alta barrera de 9 capas

Índice

Quiénes somos

Historia

Estrategia

Producción

Productos

PREMIUMfresh 45

PREMIUMfresh 75

PREMIUMmax 95

PREMIUMcheese

Propiedades

ersiones y tamaños

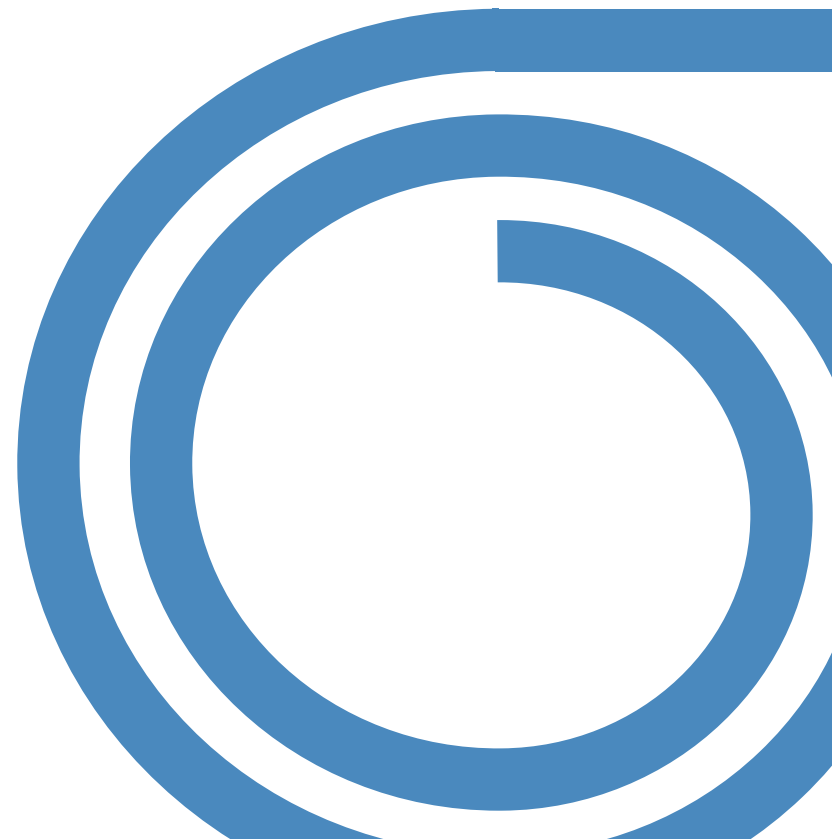
Aplicaciones

Bolsa retráctil

Lámina retráctil

Impresión

Calidad





Historia

PREMIUMPACK GmbH es una empresa austriaca con sede en Viena, fundada en 2006. Nuestros centros de producción también se encuentran en las inmediaciones de la sede social: en Hagenbrunn, cerca de Viena. PREMIUMPACK pertenece al Grupo MATIMEX, un holding de éxito que representa a los principales fabricantes internacionales de maquinaria para el procesamiento de la carne, así como aditivos aromáticos y especias en los estados de la antigua Unión Soviética. El Grupo MATIMEX lleva 18 años en los mercados de Rusia, Ucrania, Bielorrusia, Kazajistán y Uzbekistán, y cuenta también con representación en Georgia, Armenia y Azerbaiyán, donde los clientes disfrutan de una amplia gama de productos. La filial PREMIUMPACK se fundó como respuesta a la creciente demanda de materiales de envase de alta calidad por parte de la industria alimentaria. De este modo, el Grupo puede ofrecer un programa aún más completo. PREMIUMPACK está especializada en la producción segura de láminas y bolsas retráctiles de alta barrera con base de EVOH, conforme a la normativa.

PREMIUMPACK es una empresa de propiedad familiar que se caracteriza por el dinamismo y la flexibilidad de su equipo. Formamos parte del Grupo MATIMEX, que opera con éxito en el sector alimentario desde hace casi 20 años. Nuestro trabajo diario está enfocado hacia las necesidades de nuestros clientes. ¡Estamos siempre a su servicio!

Estrategia

PREMIUMPACK apuesta por unas relaciones comerciales de larga duración tanto con nuestros clientes como con los proveedores, basadas en la confianza y que se desarrollan con dinamismo. Al mismo tiempo, queremos posicionarnos como pioneros indiscutidos en el sector de los envases de plástico ultramodernos. Y no vamos a parar hasta conseguir este objetivo. Nuestro lema es: quienes no siguen intentando mejorar, dejan de ser buenos.

Por este motivo invertimos intensamente en investigación y desarrollo, y estamos totalmente al servicio de los deseos de nuestros clientes.

La esencia de nuestra empresa es la calidad de la línea completa. Calidad tanto en los procesos de producción como en los productos finales de PREMIUMPACK. Cumplimos estrictamente las normas de calidad nacionales e internacionales.

Como ve, en PREMIUMPACK todo gira en torno a la calidad, la máxima confianza y unas relaciones comerciales estables. Esto nos convierte en un socio en el que se puede confiar para tener éxito durante muchos años.

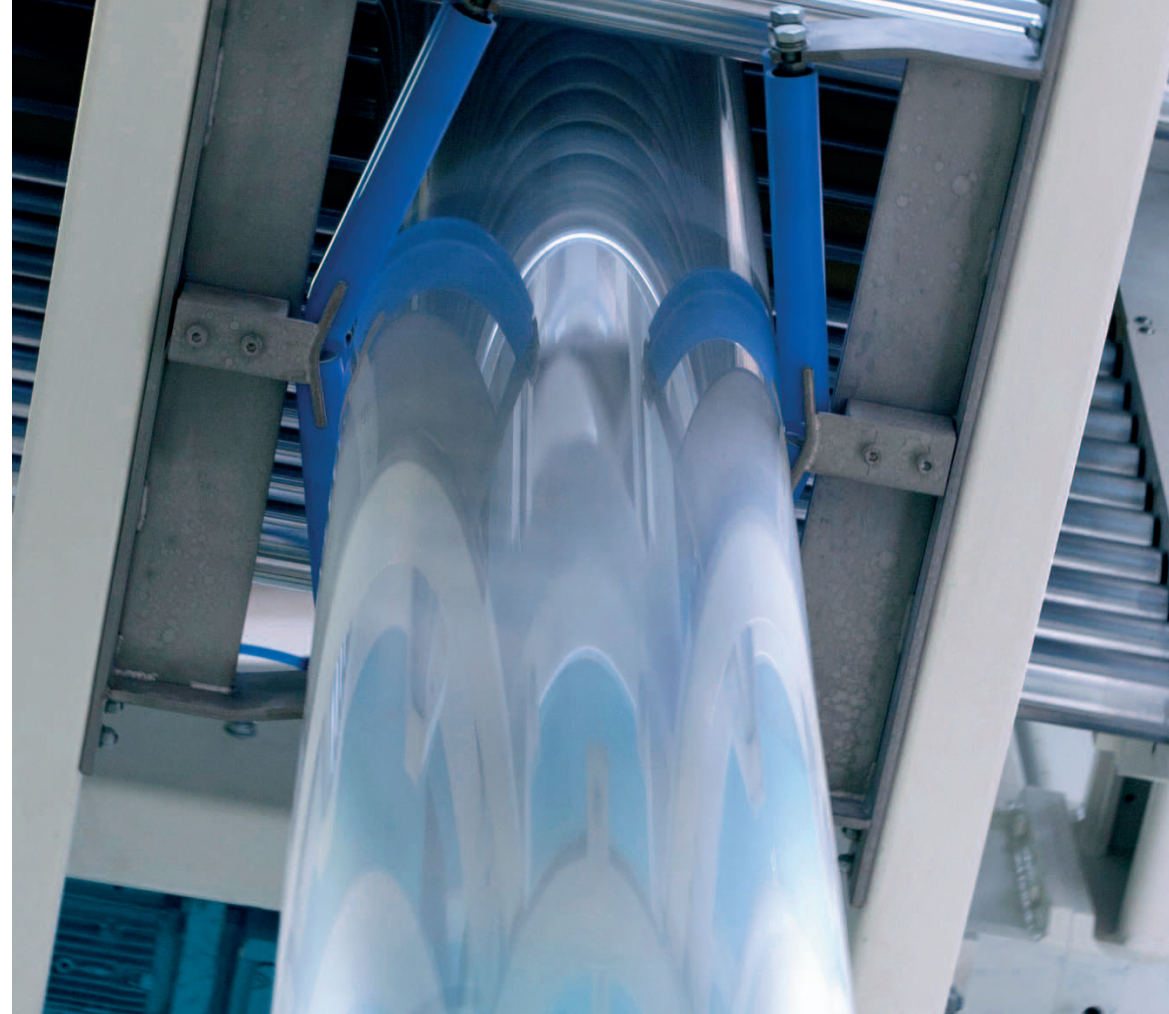
Producción

En PREMIUPACK aplicamos siempre los adelantos más recientes: nuestros modernos equipos de extrusión y las máquinas confeccionadoras nos permiten fabricar envases a medida para nuestros clientes, adaptados exactamente a sus necesidades respectivas. Para la extrusión de láminas empleamos a especialistas altamente calificados o especialista, responsables de la obtención de unos resultados extraordinarios. En la confección también contamos con personal con la mejor cualificación y, por tanto, podemos ofrecer una calidad excelente.

Nuestro departamento de producción elabora material para tubos las 24 horas del día, a partir de granulados nacionales e internacionales de alta calidad. A continuación se almacenan a una temperatura controlada para adaptarse a la forma definitiva. Seguidamente tiene lugar la confección, durante la cual se adapta el material a los deseos del cliente y se procesa para obtener bolsas a medida. En este sentido, somos muy flexibles y podemos crear etiquetas específicas para cada cliente, envases especiales o tamaños de cajas individuales. Para nosotros tiene prioridad el servicio al cliente tanto en los proyectos grandes como en los pequeños, y solo si usted queda plenamente satisfecho lo estaremos nosotros también.

Nuestra superioridad técnica se aplica también a nuestros procesos: planificamos los pedidos de producción con ayuda de un sistema electrónico de gestión de almacenes, que además supervisa continuamente las existencias. Los productos terminados se registran electrónicamente con un código EAN para conseguir una trazabilidad completa.

Estos procesos sofisticados nos permiten poner en práctica proyectos individuales de forma rápida y flexible. Nuestros expertos le asesorarán también en la fase de planificación. Nuestra oferta se completa con soluciones flexibles de transporte y logística.



Productos

PREMIUMPACK se ha convertido en un socio imprescindible de la industria alimentaria: producimos materiales de envase de alta barrera de 9 capas en forma de bolsas retráctiles y láminas retráctiles. Nuestros productos se fabrican con base de EVOH y se adaptan exactamente a lo que usted necesita. Aplicamos siempre los avances técnicos más recientes. A continuación le presentamos detalladamente nuestros productos especiales, que tienen mucha demanda:





PREMIUMfresh 45

Esta bolsa retráctil de alta barrera de 9 capas de 45 μ ha sido diseñada para envasar alimentos que no tienen bordes afilados. Por tanto, la PREMIUMfresh 45 es ideal para productos cárnicos y embutidos, queso curado, carne fresca y carne cocinada y procesada, así como aves y piezas de carne de ave. Gracias al valor de contracción del 50%, los productos envasados tienen un aspecto muy atractivo. La excelente barrera de EVOH protege de los gases y el oxígeno, y hace que los productos envasados tengan una gran durabilidad.

Debido a sus propiedades mecánicas óptimas, la PREMIUMfresh 45 también es ideal para envasar productos que contengan clips metálicos.

Si desea información sobre otros campos de aplicación, póngase en contacto con el equipo de PREMIUMPACK.



PREMIUMfresh 75

La PREMIUMfresh 75 es una versión aún más resistente de la PREMIUMfresh 45. Esta solución de envasado ofrece las mismas ventajas en cuanto a los valores de barrera y el alto grado de contracción de hasta el 50%, y además es ideal para productos que tengan bordes afilados, como el tocino, los pollos enteros o las piezas de pollo con huesos. La PREMIUMfresh 75 también es idónea como bolsa para la maduración de la carne de vaca o de ternera. Los usuarios de la industria alimentaria aprecian la PREMIUMfresh 75 porque la consideran un envase seguro para el transporte.

Nos complacerá mucho asesorarle para la elección de la solución de envase adecuada para sus necesidades.

PREMIUMmax 95

La PREMIUMmax 95, con un grosor de 95 μ , se caracteriza por ofrecer la máxima resistencia a la perforación con los máximos valores de barrera. Conserva estupendamente todos los productos con bordes afilados, reduciendo al mínimo los riesgos de que se produzcan altas tasas de envases defectuosos por penetración de aire, así como de retirada de productos. Sus excelentes propiedades de contracción del 30-35% también le dan al producto un aspecto extraordinario. Con la estructura de 9 capas conseguimos unas propiedades mecánicas inigualables.

Además, la PREMIUMmax también hace que los procesos sean más eficientes, ya que permite prescindir de la protección para los huesos ("boneguard").

Nuestros clientes aprecian la PREMIUMmax 95 como bolsa retráctil y también como simple bolsa para envasar al vacío, para transportar productos con bordes afilados: conserva estupendamente costillas, chuletones, lomo y otras piezas de carne con huesos afilados. También para la exportación se recurre con frecuencia a la PREMIUMmax como envase para el transporte.

Gracias a sus numerosas ventajas, la PREMIUMmax se utiliza también en otros sectores ajenos a la industria alimentaria. Los empleados de PREMIUMPACK le asesorarán sobre las posibilidades de aplicación alternativas.





PREMIUMcheese

La PREMIUMcheese es una bolsa retráctil de 9 capas ideal para envasar queso en proceso de curación. Dependiendo del tipo de queso, puede variarse la barrera de O₂ y de CO₂ de la PREMIUMcheese para favorecer al máximo el proceso de curación del producto. Conserva el aroma y el sabor del queso. Incluso en caso de almacenamiento prolongado entre seis y doce meses, no se produce migración al queso envasado.

En cuanto al aspecto, esta bolsa retráctil destaca en cualquier vitrina de quesos gracias a su atractiva capa exterior de PET, que presenta el producto de un modo

muy favorecedor. Ofrecemos nuestras bolsas retráctiles PREMIUMcheese transparentes o de un color en rojo, amarillo o naranja, o bien con los colores específicos del cliente.

Nuestro equipo de expertos está a su entera disposición para ofrecerle asesoramiento técnico.



Propiedades

En comparación con otros productos habituales del mercado, los productos de PREMIUMPACK ofrecen una ventaja decisiva: su extraordinaria tecnología de 9 capas proporciona unos valores de barrera unas propiedades mecánicas inigualables. Además, nuestros productos llaman la atención.

Algunas de las ventajas de los productos de PREMIUMPACK en detalle:

Calidad: gracias al empleo de varias capas de poliamida, nuestros productos consiguen unas propiedades mecánicas excelentes. De este modo se evita que se dañe la bolsa en el proceso de envasado o durante el transporte. Su elevada resistencia a la perforación permite reducir las tasas de

deterioro por penetración de aire.

Protección: el material de barrera que utilizamos ofrece una barrera de EVOH extraordinaria contra el oxígeno, el vapor de agua y los gases. El resultado es muy satisfactorio: la protección frente al oxígeno hace que el producto envasado tenga una mayor durabilidad. La protección frente a la salida de humedad, a su vez, evita la pérdida de peso después del envasado.

Aspecto: nuestras bolsas se acoplan al producto como una segunda piel, haciendo que resulte muy atractivo. Además, la capa exterior de poliéster proporciona mucho brillo y la máxima transparencia. El resultado es un aspecto brillante y mayores posibilidades de venta para el producto envasado.

Sellado: gracias a la estructura especial de nuestros productos, durante el procesamiento también es posible sellar dos bolsas superpuestas (sellado solapado). De este modo se reduce la tasa de envases defectuosos por penetración de aire. Por medio del polietileno de alta calidad en la capa de sellado se garantiza que la bolsa quede muy bien sellada, incluso en caso de ensuciamiento (sangre, aceite).

Protección medioambiental: PREMIUMPACK procesa únicamente materiales sin PVDC (dioxinas, cloro) nocivo para el medio ambiente, combinando así la conciencia medioambiental con la tecnología del futuro: el excelente material de barrera EVOH.

Versiones y tamaños

PREMIUPACK ofrece de manera estándar bolsas de todos los tamaños. Si lo desea, podemos fabricar tamaños especiales con cualquier formato imaginable.

Disponemos de los siguientes modelos básicos de bolsas:

Con costura lateral: recomendable para envasar embutidos en barra, productos semiterminados o productos terminados con corte, etc.

Con costura redonda en la base: ideal para envasar carne fresca, carne procesada y como envase de transporte para piezas de carne grandes, así como para envase de exportación.

Con costura recta en la base: óptima para productos cuya forma no resulte adecuada para la costura redonda en la base.

Todas las bolsas de PREMIUPACK están disponibles con los siguientes formatos: sueltas, en envases de 100 o en cadena ("tape").

Además, PREMIUPACK ofrece también todos los tamaños con "perforación en rollo", a elección con o sin núcleo de cartón. Gracias a esta nueva forma de confección, en la industria alimentaria se pueden utilizar las bolsas retráctiles de un modo aún más sencillo, eficiente y con mayor ahorro de espacio.

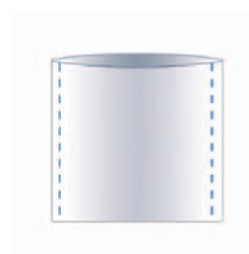
Disponemos de los siguientes tamaños de bolsas:

Anchura de la bolsa: 80-650 mm

Longitud de la bolsa: 200-1300 mm



Sellado fondo recto



Sellado de lado



Sellado fondo redondo



Perforado

Lámina retráctil

Todos los productos de PREMIUMPACK se pueden utilizar también como lámina retráctil para máquinas de bolsas de tubo horizontales ("flow pack"). En este nuevo campo de aplicación, la lámina retráctil de PREMIUMPACK se aplica alrededor del producto a envasar, formando una bolsa. A continuación, la bolsa resultante se sella a través de sistemas de envasado al vacío automáticos o semiautomáticos, y

se contrae en túneles o depósitos de agua caliente. La lámina retráctil de PREMIUMPACK está disponible en los tamaños de **180 a 700 mm**.

La lámina de PREMIUMPACK se puede utilizar en todas las máquinas de bolsas de tubo diseñadas para láminas retráctiles. Los asesores de ventas de PREMIUMPACK le informarán detalladamente sobre las posibilidades de aplicación.



Bolsa retráctil

Las bolsas retráctiles de PREMIUMPACK, con sus excelentes propiedades de sellado, ofrecen la máxima libertad en los procesos derivados: se pueden sellar en todos los dispositivos habituales de envasado al vacío y termosellado. Además, si se desea, las bolsas se pueden cerrar con clips de metal o de plástico. A continuación, el proceso de contracción se puede realizar a través de depósitos

de agua caliente, túneles de contracción o túneles de aire caliente. Solo hay que adaptar la configuración de la máquina a las bolsas utilizadas.

Los técnicos de aplicación de PREMIUMPACK saben cómo conseguir los mejores resultados de sellado con sus máquinas, y le pueden asesorar al respecto.



Impresión

En nuestros productos PREMIUMPACK se pueden aplicar diferentes diseños impresos. La gama incluye desde la impresión de logotipos de un solo color en un lado, hasta la impresión de diseños por los dos lados en toda la superficie con un máximo de ocho colores (impresión centrada o continua).

En caso necesario, también puede dejar el diseño o el desarrollo de la impresión en las manos expertas del departamento de diseño gráfico de PREMIUMPACK.



Calidad

El cumplimiento de los máximos objetivos de calidad y la mejora continua de las operaciones y los procesos tienen una gran importancia para PREMIUMPACK. Aquí es donde entra en acción nuestra gestión de calidad.

Para mantener el elevado nivel de calidad e higiene, en nuestro propio laboratorio ultramoderno se comprueban continuamente los lotes terminados. Para ello se inspeccionan numerosos parámetros, entre otros el grosor de la costura de sellado, las propiedades de contracción, la estructura de las capas, el espesor y el aspecto.

A través de acreditados laboratorios de ensayos con los que colabora PREMIUMPACK, se realizan pruebas especiales y exploraciones más amplias. Entre otras cosas, tras la realización de exhaustivas inspecciones en laboratorios acreditados se ha confirmado la inocuidad de nuestras láminas para los alimentos. Asimismo, en todo momento está garantizada la trazabilidad completa de todos los productos, desde la materia prima hasta la bolsa retráctil terminada.

PREMIUMPACK trabaja conforme a los Reglamentos de la UE 1935/2004, 2023/2006 y 10/2011. Por tanto, todos nuestros productos cumplen las disposiciones legales nacionales e internacionales sobre productos de alimentación. En el año 2012, PREMIUMPACK obtuvo por primera vez el certificado BRC-IOP, y posee también un sistema HACCP certificado.

Si lo desea, nuestro departamento de gestión de calidad pondrá a su disposición todos los datos relativos a la calidad.





PREMIUMPACK GmbH

Grossbauerstrasse 8

1210 Vienna, Austria

TEL +43 1 29 05 173

FAX +43 1 29 05 198

info@premiumpack.at

www.premiumpack.at