

SSISTEMA DI GESTIONE PER LA SICUREZZA ALIMENTARE
= UNI EN ISO 22000:2005 =



SINCERT DNV



SSISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO
= UNI EN ISO 9001:2008 =



SINCERT DNV

MAGNABOSCO SRL

FONDATA NEL 1960 - ESTABLISHED IN 1960

CALDAIE A VAPORE

STEAM BOILERS - CHAUDIERE DE VAPEUR
CALDERA DE VAPOR - DAMPFKESSEL

GOPI

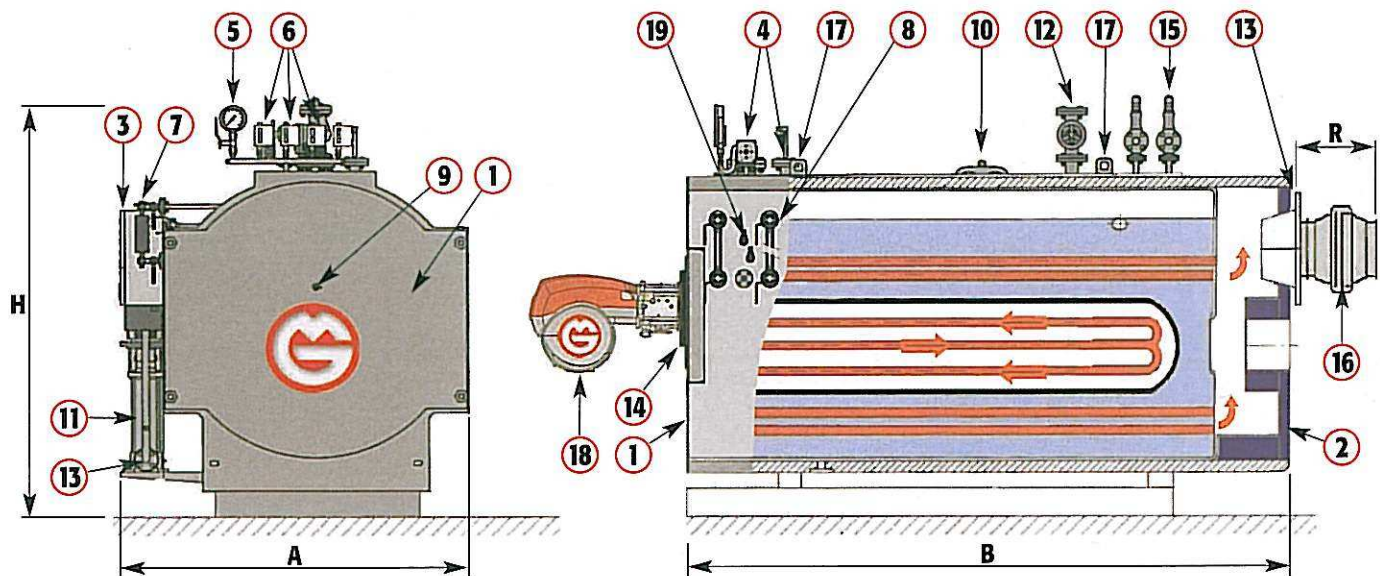


GOPI 4000

4000 Kg/h di vapore
4000 Kgs/h of steam

GOPI

DATI TECNICI DATA SHEET



- 1 Cassa fumo anteriore
- 2 Cassa fumo posteriore
- 3 Pannello elettrico
- 4 Sonde controllo livello e sonda fail safe
- 5 Manometro
- 6 Pressostati
- 7 Indicatore di livello
- 8 Il indicatore di livello (optional)
- 9 Spia controllo fiamma
- 10 Passo d'uomo

- 11 Pompa di alimentazione
- 12 Presa vapore
- 13 Attacco camino
- 14 Attacco bruciatore
- 15 Valvole di sicurezza
- 16 Economizzatore (optional)
- 17 Ganci di sollevamento
- 18 Bruciatore (optional)
- 19 Rubinetti prova livello

- 1 Front smoke box
- 2 Rear smoke box
- 3 Electrical panel
- 4 Level control probes and fail safe probe
- 5 Manometer
- 6 Pressure switches
- 7 Level gauge
- 8 Il level gauge (optional)
- 9 Flame inspection hole
- 10 Manhole

- 11 Feeding pump
- 12 Steam intake
- 13 Chimney inlet
- 14 Burner inlet
- 15 Safety valves
- 16 Economizer (optional)
- 17 Lifting hooks
- 18 Burner (optional)
- 19 Test level valves

LE NOSTRE CALDAIE **NON SONO SOGGETTE A VERIFICA DI MESSA IN SERVIZIO** SUL LUOGO DI INSTALLAZIONE DA PARTE DI ALCUN ENTE, COME PREVISTO DALL'ART. 5.1.D DEL D.M. 329/04 DEL MINISTERO DELLE ATTIVITÀ PRODUTTIVE, PERCHÉ SONO PROGETTATE, COSTRUITE E VERIFICATE COME INSIEME, SECONDO IL MODULO H1 DELLA DIRETTIVA 97/23/CE.

GOPI	150	400	600	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000
PRODUZIONE VAPORE STEAM PRODUCTION *	150	400	600	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000
KCAL/H *	90.500	240.000	360.000	600.000	900.000	1.200.000	1.500.000	1.800.000	2.400.000	3.000.000
HP BOILER *	15	42	63	106	118	158	265	318	420	530
PRESSIONI DISPONIBILI AVAILABLE PRESSURES	bar 8 - 10 - 12 - 15 - 18 - 20 - 25 - 30 / MPa 0.8 - 1 - 1.2 - 1.5 - 1.8 - 2 - 2.5 - 3									
KW *	105	280	420	700	1048	1395	1744	2090	2790	3490
PRESSURIZZAZIONE mbar	1.5	3.5	5	6	7	7	8	8	10	10

MASSIMO CONSUMO COMBUSTIBILE - MAX FUEL CONSUMPTION

GAS	12	32	49	77	115	155	196	236	318	399
GASOLIO - GASOIL	10	26	40	65	97	130	165	200	267	333

DIMENSIONI - DIMENSIONS

A	1300	1380	2220	2580	2850	3080	3370	3400	4000	4850
B	1750	2040	1500	1640	1780	1900	2040	2150	2380	2500
H	1600	1620	1800	1850	2100	2300	2500	2600	2800	2900
R	500	500	600	700	800	800	800	800	900	1000
PESO Kg - WEIGHT Kgs	1200	1550	2200	2800	3700	4700	5700	6700	9000	11800
DIAM. CAMINO Ø CHIMNEY	200	250	250	250	350	350	450	450	450	550

TUTTI I DATI RIPORTATI SONO INDICATIVI E LA MAGNABOSCO SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARLI SENZA PREAVVISO.
ALL DATA ARE AN INDICATIVE LIST AND MAGNABOSCO RESERVES THE RIGHT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.

* CON ACQUA ALIMENTAZIONE A 80°C
WITH FEEDING WATER AT 80°C



DAL 1960 CALDAIE DI QUALITÀ SINCE 1960 QUALITY BOILERS



La Magnabosco caldaie parte del Gruppo Magnabosco costruisce dal 1960 caldaie e generatori di vapore. All'inizio utilizzati solo per i propri impianti di lavorazione del latte, per la pastorizzazione e sterilizzazione, per l'industria farmaceutica e per la lavorazione dei materiali compositi, poi diventati voce principale delle nostre produzioni.

La serie GOPI qui presentata è un generatore di vapore pressurizzato monoblocco a tre giri di fumo di cui due in camera di combustione mentre la serie GOFB è un generatore di vapore a 3 giri di fumo effettivi, di cui uno in camera di combustione, a fondo bagnato. Sono generatori premontati in tutte le loro parti, sono quindi semplici e veloci da montare e da avviare presso l'utilizzatore.

CARATTERISTICHE

- Grande focolare a fondo bagnato
- Elevata superficie di scambio
- Produzione di vapore saturo secco di elevata qualità
- Ampia superficie evaporante
- Elevato rendimento (90 % / 92%)
- Bassa emissione NOx

Le caldaie sono **marcate CE** e le procedure di saldatura sono approvate e certificate secondo norme EN 15614 e EN 287.

ACCESSORI E COMPONENTI DELLE CALDAIE GOPI E GOFB:

- Pompa d'alimentazione acqua completa di valvole di intercettazione e ritegno
- Valvola intercettazione presa vapore
- Valvola scarico a leva con valvola di intercettazione
- 2 valvole di sicurezza a molla
- 2 pressostati di lavoro RT
- 1 pressostato di sicurezza RT
- Manometro con rubinetto a tre vie
- Indicatori di livello a riflessione completi di rubinetti
- Regolatore di livello ad elettrodi
- Quadro elettrico di comando e potenza
- Passo d'uomo sul colmo della caldaia
- Grande portellone anteriore per ispezione focolare e tubi da fumo
- Superficie calpestabile sulla parte superiore della caldaia

ACCESSORI SU RICHIESTA:

- Economizzatore
- Preriscaldamento acqua
- Preriscaldatore aria
- Bruciatore di gas, gasolio, nafta
- 2ª pompa di alimentazione
- Sistema di depurazione d'acqua
- Refrigeratore per prelievo acqua caldaia
- Accessori per esenzione da patentato per 24 o 72 ore



The MAGNABOSCO BOILERS is part of Magnabosco Group that since 1960 has been manufacturing Steam boilers and Generators. In the beginning Magnabosco used its boilers for other lines of production like: alimentary and milk processing plants, pasteurizing and sterilizing plants, composite material processing autoclaves but later the steam boilers become one of the most important line's production.

The GOPI boiler shown in this leaflet is a saturated steam boiler with three smoke passes two of which in the combustion chamber, while the GOFB is a three smoke pass, one of them in the combustion chamber and wet bottom.

THE MAIN FEATURES ARE:

- Large furnace with wet bottom
- Large steam chamber
- Very high quality dry steam production
- High efficiency (90% / 92%)
- Low emissions of NOx

All GOPI steam Boilers are **EC marked** and the welding procedures are approved and certified in accordance with EN 15614/EN 287.

STANDARD EQUIPMENT:

- Water pump equipped with non return and on/off valves
- Steam intake
- on/off blowdown valve
- N. 2 spring safety valves
- N. 2 RT working pressure switches
- N. 1 RT safety pressure switch
- N. 1 manometer with three way valve
- Level indicators with valves
- Electrode level regulator
- Safety probe levels
- Probe level fail-safe
- Control and electrical panel
- Manhole on the top of the boiler
- Boiler front door for an easy furnace and tubes inspection
- Walking surface on the top of the boiler

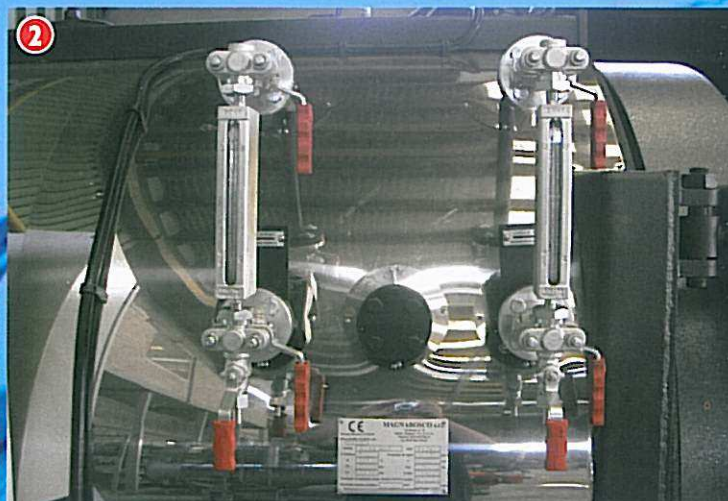
ACCESSORIES ON REQUEST:

- Economizer
- Air pre-heater
- Water inlet pre-heater
- Gas, gasoil, light oil burners
- Second water pump
- Water softener plant
- Boiler water sample cooler
- Accessories for 24 or 72 hour certification

ACCESSORI - ACCESSORIES



1
PRESA VAPORE E DUE VALVOLE DI SICUREZZA
STEAM INTAKE AND TWO SAFETY VALVES



2
INDICATORI DI LIVELLO
IL 2° È OPTIONAL
LEVEL GAUGE,
THE SECOND ONE
IS AN OPTIONAL



3
GRUPPO ALIMENTAZIONE ACQUA
COMPLETO DI POMPA DI VALVOLA
DI RITEGNO E VALVOLA A FLUSSO
AVVIATO
WATER FEEDING PUMP UNIT WITH VALVES



4
GRUPPO CONTROLLO
PRESSIONE CON PRESSOSTATI
DI REGOLAZIONE
E DI SICUREZZA
(OPTIONAL TRASDUTTORI
DI PRESSIONE)
PRESSURE CONTROL UNIT WITH
SAFETY AND ADJUSTMENT
PRESSURE SWITCHES (PRESSURE
TRANSDUCER OPTIONAL)



5
GRUPPO TRE SONDE
LIVELLO E SICUREZZA
CON UNA SONDA FAIL
SAFE (OPTIONAL)
THREE LEVEL AND SAFETY
PROBES UNIT WITH FAIL SAFE
PROBE (OPTIONAL)



6
VISTA POSTERIORE
CON PARTICOLARE
DELLA CASSA
FUMO E DEL
CAMINO
REAR VIEW OF THE
SMOKEBOX AND
CHIMNEY



7
PANELLO ELETTRICO
DI COMANDO
E CONTROLLO
ELECTRICAL CONTROL
PANEL

MAGNABOSCO
BABY PLANTS - AUTOMATE - STEAM BOILER

VIA ROMA, 15 - 34050 ZUGLIANO (VI) ITALY
TEL. 0444/500001 - FAX 0444/500002

ACCESSORI PER L'ESENZIONE

24 O 72 ORE:

Il generatore di vapore con gli accessori specifici riportati può essere certificato CE secondo direttiva 97/23/CE per l'esercizio in assenza di supervisione continua fino a 24 o 72 ore.

ACCESSORIES

FOR 24 OR 72 HOURS CERTIFICATION:

The steam generator with the specific accessories can be EC certified with EC 97/23 for continuous unsupervised operation up to 24 or 72 hours.



**DEFANGATORE
TEMPORIZZATO
PER 24 ORE
DESLIMER WITH
TIMER FOR 24
HOURS**

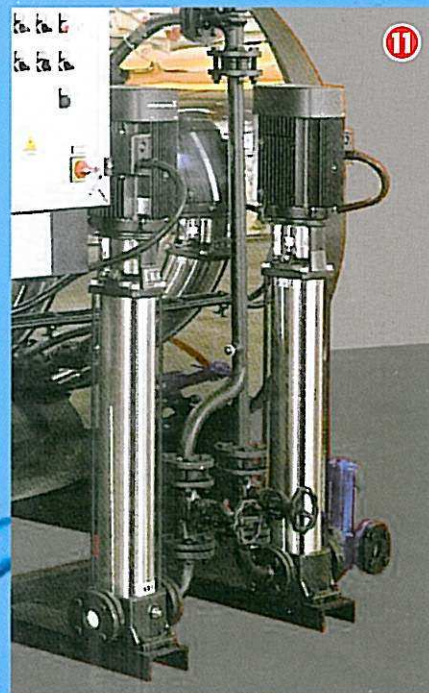
**CONTROLLO TDS
PER 72 ORE
TDS CONTROL
FOR 72 HOURS**



**N. 2 SONDE LIVELLO MINIMO FAIL SAFE PER ESENZIONE
24 ORE, TERZA SONDA FAIL SAFE LIVELLO MASSIMO
PER ESENZIONE 72 ORE**

**N. 2 MINIMUM FAIL SAFE PROBES FOR 24 HOUR CERTIFICATION,
THIRD MAX LEVEL FAIL SAFE PROBE FOR 72 HOURS
CERTIFICATION**

**SECONDA POMPA
DI ALIMENTAZIONE
SECOND FEEDING PUMP**



ECONOMIZZATORE

Scambiatore di calore dell'acqua di alimento che aumenta il rendimento fino al 5%.

ECONOMIZER

Is a water heat exchanger that increases the efficiency up to 5%.



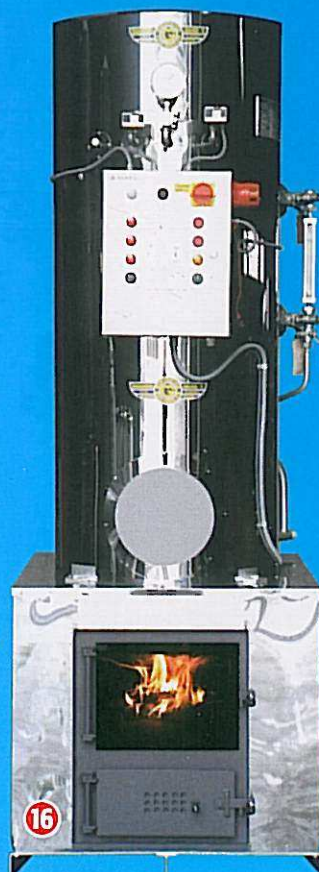
DEPURATORE D'ACQUA - WATER SOFTENER UNIT

MAGNABOSCO

BOILER WORLD

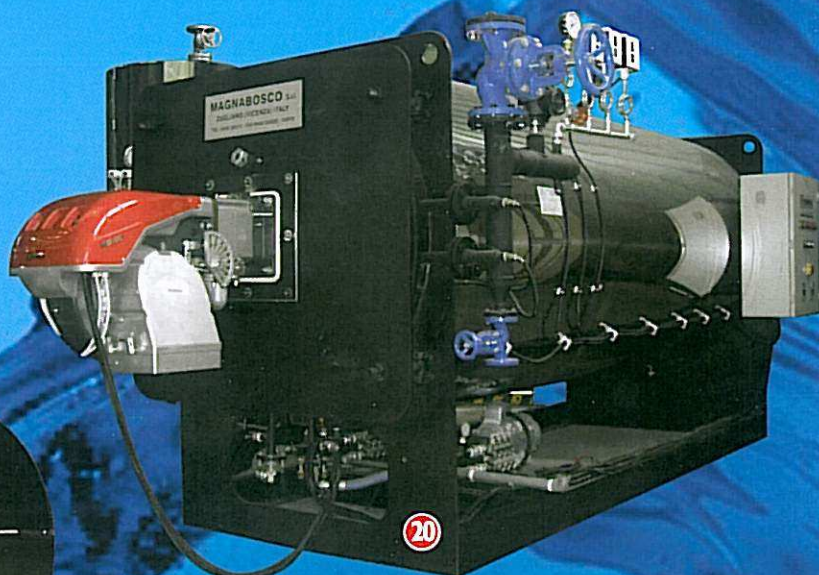


CALDAIA A TUBI D'ACQUA DA 45 A 2000 KG/H. PRODUZIONE VAPORE TECNICO E VAPORE PULITO (COSTRUZIONE IN ACCIAIO AISI 304 O 316)
GVR SERIES: WATER TUBE BOILER FROM 45 TO 2000 KG/H STEAM OR CLEAN STEAM, IN THIS CASE THE BOILERS ARE MADE OF AISI 304 OR AISI 316 STEEL



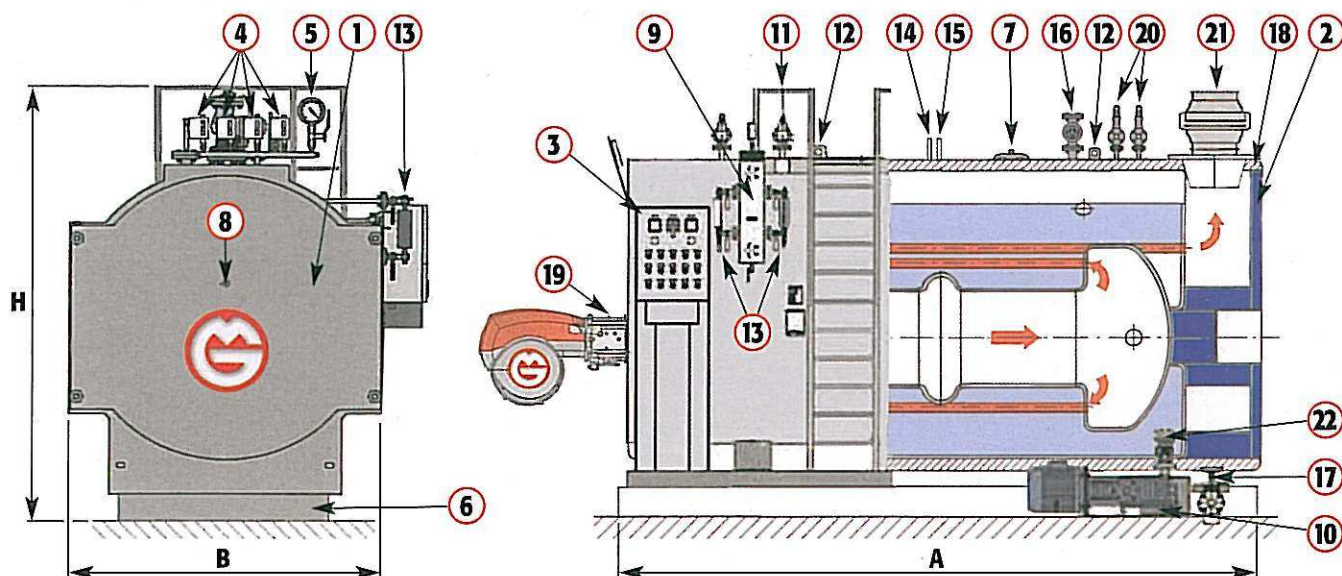
GVP/GVL/GVG CALDAIE A TUBI D'ACQUA FUNZIONANTE A PELLETS, LEGNA, BIO MASSA O PER RECUPERO GAS DI SCARICO
GVP/GVL/GVG SERIES: WATER TUBE STEAM BOILERS HEATED BY PELLETS, WOOD, BIO MASS OR FOR RECOVERY OF THE EXHAUST GAS

GVE CALDAIA A VAPORE ELETTRICA, DA 2 A 3000 KW, PRODUZIONE VAPORE TECNICO O VAPORE PULITO (COSTRUZIONE IN ACCIAIO AISI 304 O 316)
GVE SERIE: ELECTRICAL STEAM BOILER FROM 2 TO 3000 KW, OF CLEAN STEAM, IN THIS CASE THE BOILERS ARE MADE OF AISI 304 OR AISI 316 STEEL



GOS/GOD : GENERATORE DI VAPORE A SERPENTINO PER VAPORE O OLIO DIATERMICO POTENZIALITÀ DA 100.000 A 3.000.000 KCAL/H
GOS/GOD SERIES: UNITUBE STEAM BOILER OR DIATHERMIC OIL BOILER FROM 100.000 TO 3.000.000 KCAL/H

GOFB DATI TECNICI DATA SHEET



- 1 Cassa fumo anteriore
- 2 Cassa fumo posteriore
- 3 Pannello elettrico
- 4 Pressostati
- 5 Manometro
- 6 Basamento
- 7 Passo d'uomo
- 8 Spia controllo fiamma
- 9 Barilotto sonde
- 10 Pompa di alimentazione
- 11 Scala e passerella (optional)
- 12 Ganci di sollevamento

- 13 Indicatori di livello
- 14-15 I e II sonda livello minimo (optional) con tubo di calma
- 16 Presa vapore
- 17 Scarico generale
- 18 Attacco camino
- 19 Attacco bruciatore
- 20 Valvole di sicurezza
- 21 Economizzatore (optional) orizzontale o verticale
- 22 Valvola di non ritorno

- 1 Front smokebox
- 2 Rear smokebox
- 3 Electrical panel
- 4 Pressure switches
- 5 Manometer
- 6 Base
- 7 Manhole
- 8 Flame inspection hole
- 9 Probe tank
- 10 Supply pump
- 11 Stairway and walkway (optional)
- 12 Lifting hooks

- 13 Glass level gauge
- 14-15 I and II min. level probe
- 16 Steam intake
- 17 Boiler drain
- 18 Chimney connection
- 19 Burner connection
- 20 Safety valves
- 21 Economizer (optional)
- 22 Non-return valve

LE NOSTRE CALDAIE **NON SONO SOGGETTE A VERIFICA DI MESSA IN SERVIZIO** SUL LUOGO DI INSTALLAZIONE DA PARTE DI ALCUN ENTE, COME PREVISTO DALL'ART. 5.1.D DEL D.M. 329/04 DEL MINISTERO DELLE ATTIVITÀ PRODUTTIVE, PERCHÉ SONO PROGETTATE, COSTRUITE E VERIFICATE COME INSIEME, SECONDO IL MODULO H1 DELLA DIRETTIVA 97/23/CE.

GOFB	2000	3000	4200	5000	6000	7000	8000	10000	12000	15000	20000	30000
PRODUZIONE VAPORE STEAM PRODUCTION *	2000	3000	4200	5000	6000	7000	8000	10000	12000	15000	20000	30000
KCAL/H x 1000 *	1250	1900	2700	3300	3900	4500	5100	6800	7700	9000	12000	18000
HP BOILER *	158	318	420	530	630	740	850	1050	1260	1580	2100	3160
PRESSIONI DISPONIBILI AVAILABLE PRESSURES	bar 8 - 10 - 12 - 15 - 18 - 20 - 25 - 30 / MPa 0.8 - 1 - 1.2 - 1.5 - 1.8 - 2 - 2.5 - 3											
KW *	1450	2200	3200	3800	4500	5200	5900	7900	9000	10500	14000	21000
PRESSURIZZAZIONE mbar	8	8	10	12	14	14	14	20	20	22	30	35

MASSIMO CONSUMO COMBUSTIBILE - MAX FUEL CONSUMPTION

GAS	155	235	310	400	470	550	630	790	950	1180	1550	2300
GASOLIO - GASOIL	130	200	265	330	400	460	530	660	800	1000	1330	2000

DIMENSIONI - DIMENSIONS

A	3820	4900	5200	5400	5600	5700	6300	6700	6900	8300	8900	9500
B	2780	2780	2950	3150	3150	3300	3500	3500	3550	3550	3900	4000
H	2500	2500	2750	3000	3000	3150	3400	3400	3500	3500	3800	4000
PESO Kg - WEIGHT Kgs	12	8200	9800	12900	14000	15500	18000	20200	26000	34000	38000	55000
	15	9300	11000	13900	16000	17500	20600	23000	30000	38000	44000	61000
DIAM. CAMINO Ø CHIMNEY	450	450	500	600	600	600	600	700	850	580	950	950

TUTTI I DATI RIPORTATI SONO INDICATIVI E LA MAGNABOSCO SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARLI SENZA PREAVVISO.
ALL DATA ARE AN INDICATIVE LIST AND MAGNABOSCO RESERVES THE RIGHT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.

* CON ACQUA ALIMENTAZIONE A 80°C
WITH FEEDING WATER AT 80°C



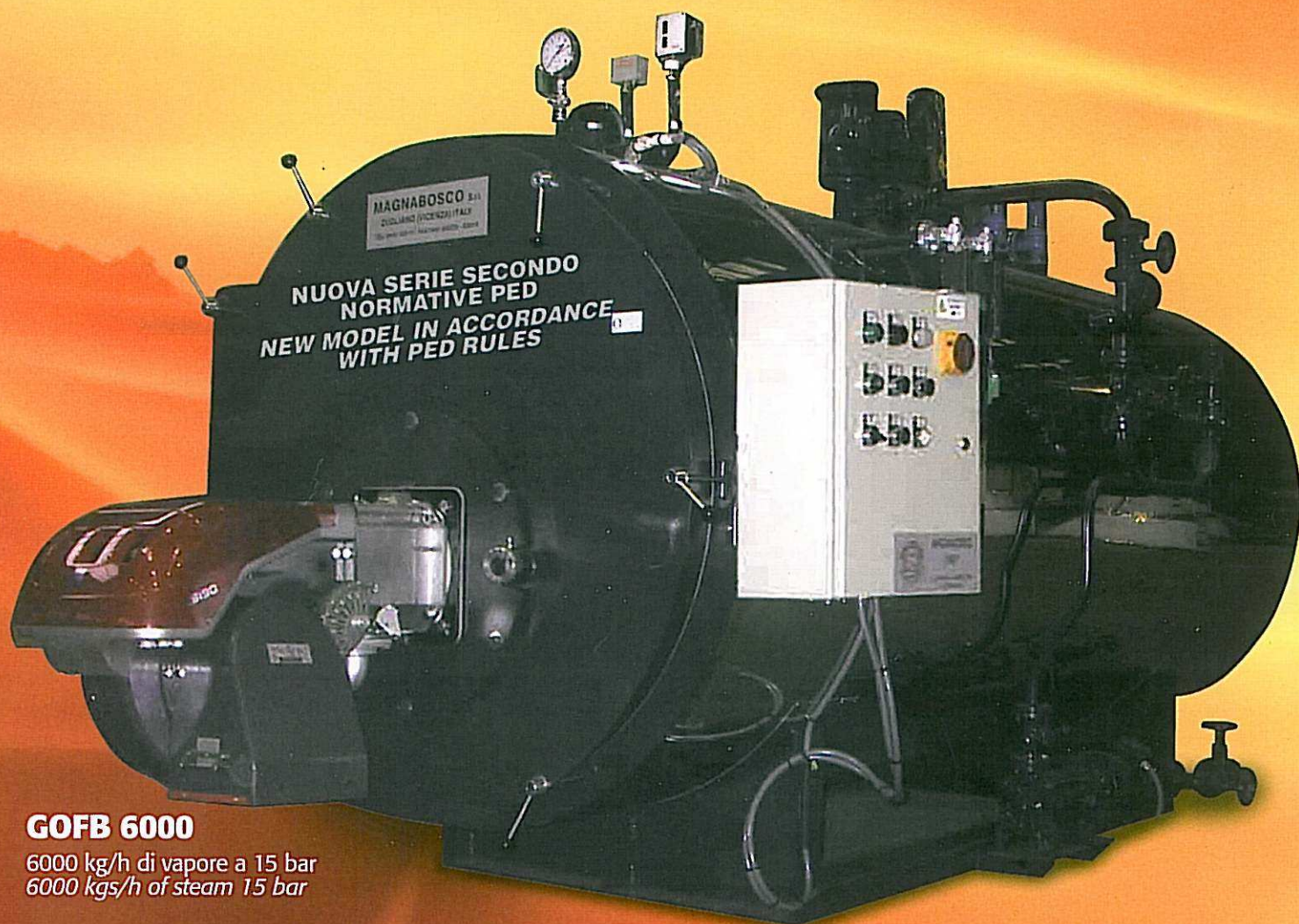
MAGNABOSCO SRL

FONDATA NEL 1960 - ESTABLISHED IN 1960

CALDAIE A VAPORE A FONDO BAGNATO

THREE PASS STEAM BOILERS - CHAUDIERE DE VAPEUR
CALDERA DE VAPOR - DAMPFKESSEL

GOFB



GOFB 6000

6000 kg/h di vapore a 15 bar
6000 kgs/h of steam 15 bar



MAGNABOSCO SRL
QUALITY STEAM BOILERS
SINCE 1960



36030 ZUGLIANO (VI) - Italy
Via Roma, 19
Tel. 0445.330111 - Fax 0445.330222
magnabosco@magnabosco.com

For US and Canada please contact:
BOSCO TRADE INTL CORPORATION
e-mail: boscoboilers@yahoo.com

www.magnabosco.com